



# AIR TORQUE®

ЗАО “НПП “Автоматика” - генеральный  
дистрибутор в РФ и странах СНГ



## Пневматические приводы АТ

серия “Upgrade”  
четвертое поколение

**INERIS**



ATEX 94/9/EC



GOST-R



TYPE APPROVAL

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: [avtomatika.pro-solution.ru](http://avtomatika.pro-solution.ru) | эл. почта: [avk@pro-solution.ru](mailto:avk@pro-solution.ru)**

**телефон: 8 800 511 88 70**



**Пневматические приводы АТ четвертого поколения, серия Upgrade, являются результатом стремления фирмы Air Torque всегда предлагать инновационные продукты, сочетая большой опыт работы, как лидера рынка, известную надежность в проектировании приводов и высокое качество изготовления.**



AIR TORQUE®



**Фирма Air Torque**, пользуясь своим опытом производства, применила следующие основные особенности в приводах 4-го поколения серии «Upgrade»:

#### **Надежные и гибкие решения**

Объединив высокое качество продукции, опыт проектирования во многих областях, Air Torque способна удовлетворить всех своих клиентов и ожидания рынка, предлагая надежные, гибкие и индивидуальные решения одновременно с квалифицированным сервисом.

#### **Иновационная запатентованная конструкция**

Новые технические возможности разработанные и включенные в приводах 4-го поколения серии Upgrade, позволяют получить высокую универсальность для более простой и удобной автоматизации промышленной арматуры. Серия приводов «Upgrade» имеет пять международных патентов.

#### **Большой выбор исполнений и опций.**

Диапазон возможностей пневмоприводов серии Upgrade

- восемнадцать типоразмеров
- привода двойного действия и с пружинным возвратом
- крутящий момент до 10 000 Нм
- шесть различных степеней защиты от коррозии
- низко и высокотемпературное исполнение
- полное соответствие современным стандартам по присоединительным размерам
- приводы двойного действия и пружинным возвратом с вращением на 120°- 135°- 180°
- приводы с пружинным возвратом с вращением на 180° от средней фиксированной позиции (90°-0°-90°)
- трехпозиционные приводы двойного действия и пружинным возвратом с вращением на 90° и 180°
- приводы быстродействующие
- приводы с гидравлически регулируемой скоростью хода

#### **Высокий уровень качества**

Пневматические приводы 4-поколения , серии Upgrade были разработаны и испытаны, чтобы получить высокий уровень надежности работы, что значительно сокращает расходы на их содержание и обслуживание.

#### **Международные стандарты**

Пневматические приводы 4-поколения , серии Upgrade, были разработаны, изготовлены и испытаны в полном соответствии со всеми применимыми международными стандартами

#### **Технология и материалы**

Пневматические приводы 4 поколения, серии Upgrade, производятся из высококачественных материалов, их точного подбора и применением новейших производственных технологий



# Техническая характеристика

## 1. Твердое анодированное покрытие типа «Alodur» поверхности корпуса

Экструдированный алюминиевый корпус с внутренним и наружным специальном твердым анодированием типа «Alodur» для полной защиты от коррозии, низким коэффициентом трения и повышенной твердостью поверхности для большей долговечности.

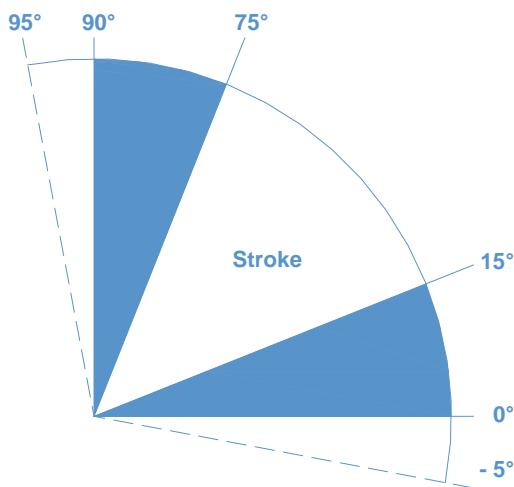
Другие дополнительные защитные покрытия внешней поверхности применяются для различных условий окружающей среды.

## 2. Конструкция поршней

Реечная передача с двумя симметричными поршнями имеет компактную конструкцию, возможность смены направления вращения простой их перестановкой. Покрытие поршней твердым анодированием с низким коэффициентом трения и повышенной твердостью поверхности обеспечивает долговечность и плавность работы.

## 3. Два независимых наружных регулятора ограничения хода

Они позволяют обеспечить простую и точную регулировку конечных положений в диапазоне  $+5^\circ / -15^\circ$



## 4. Универсальный и анти-выбросный приводной вал

Обеспечивает простой переход из параллельного расположения присоединительного квадрата в диагональный. Доступен вариант с универсальным двойным квадратом.

## 5. Верхний адаптор приводного вала

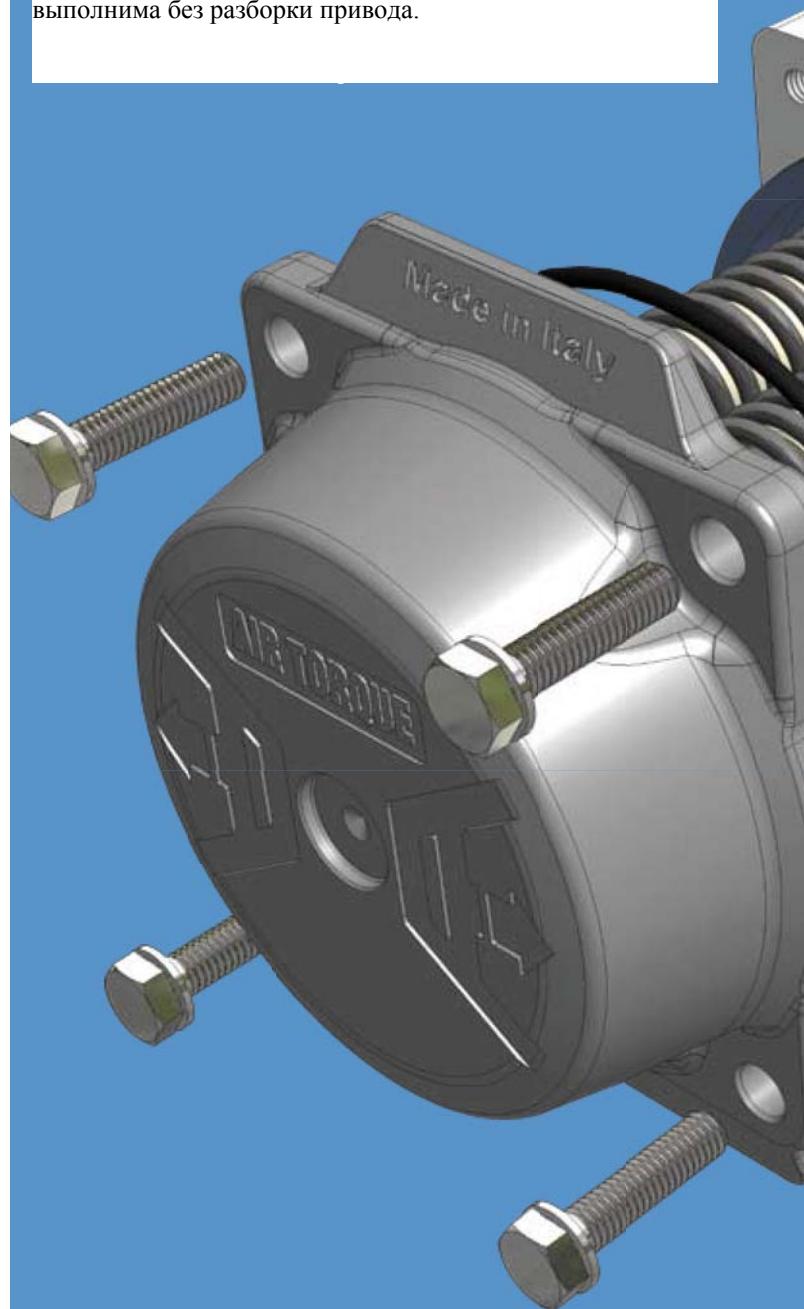
Алюминиевый верхний адаптор, для подключения вспомогательного оборудования, обеспечивает точное и стабильное сцепление, он подходит как для одинарного квадрата (диагонального или параллельного) так и для двойного.

## 6. Компактная и современная конструкция

Однаковый корпус и крышки для приводов двойного действия и с пружинным возвратом, простая установка пружинного катриджда.

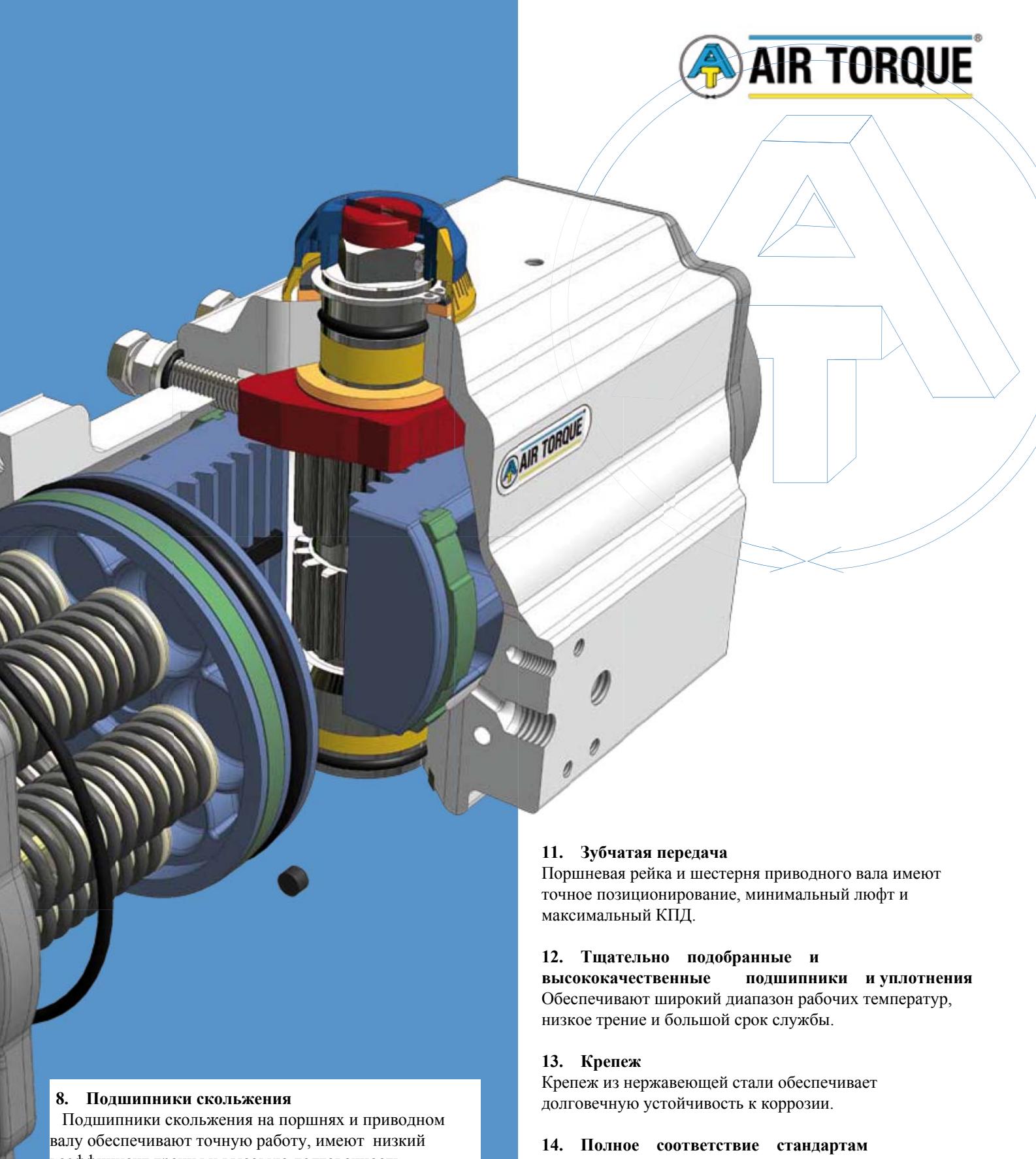
## 8. Индикатор положения

Сочетание нового верхнего адаптера и нового индикатора положение позволяет легко достигнуть правильной индикации положения привода / клапана, во всем диапазоне вращения  $90^\circ$ . Операция настройки легко выполнима без разборки привода.





AIR TORQUE®



#### 8. Подшипники скольжения

Подшипники скольжения на поршнях и приводном валу обеспечивают точную работу, имеют низкий коэффициент трения и высокую долговечность, необходимую герметичность.

#### 9. Модульные предварительно нагруженные пружины

Конструкция картриджа из высококачественной стали, обеспечивает широкий диапазон работы, высокую безопасность и коррозионную стойкость.

#### 10. Приводной никелированный вал

Анти-выбросный, установлен в подшипники для повышения безопасности и продления срока службы.

#### 11. Зубчатая передача

Поршневая рейка и шестерня приводного вала имеют точное позиционирование, минимальный люфт и максимальный КПД.

#### 12. Тщательно подобранные и высококачественные подшипники и уплотнения

Обеспечивают широкий диапазон рабочих температур, низкое трение и большой срок службы.

#### 13. Крепеж

Крепеж из нержавеющей стали обеспечивает долговечную устойчивость к коррозии.

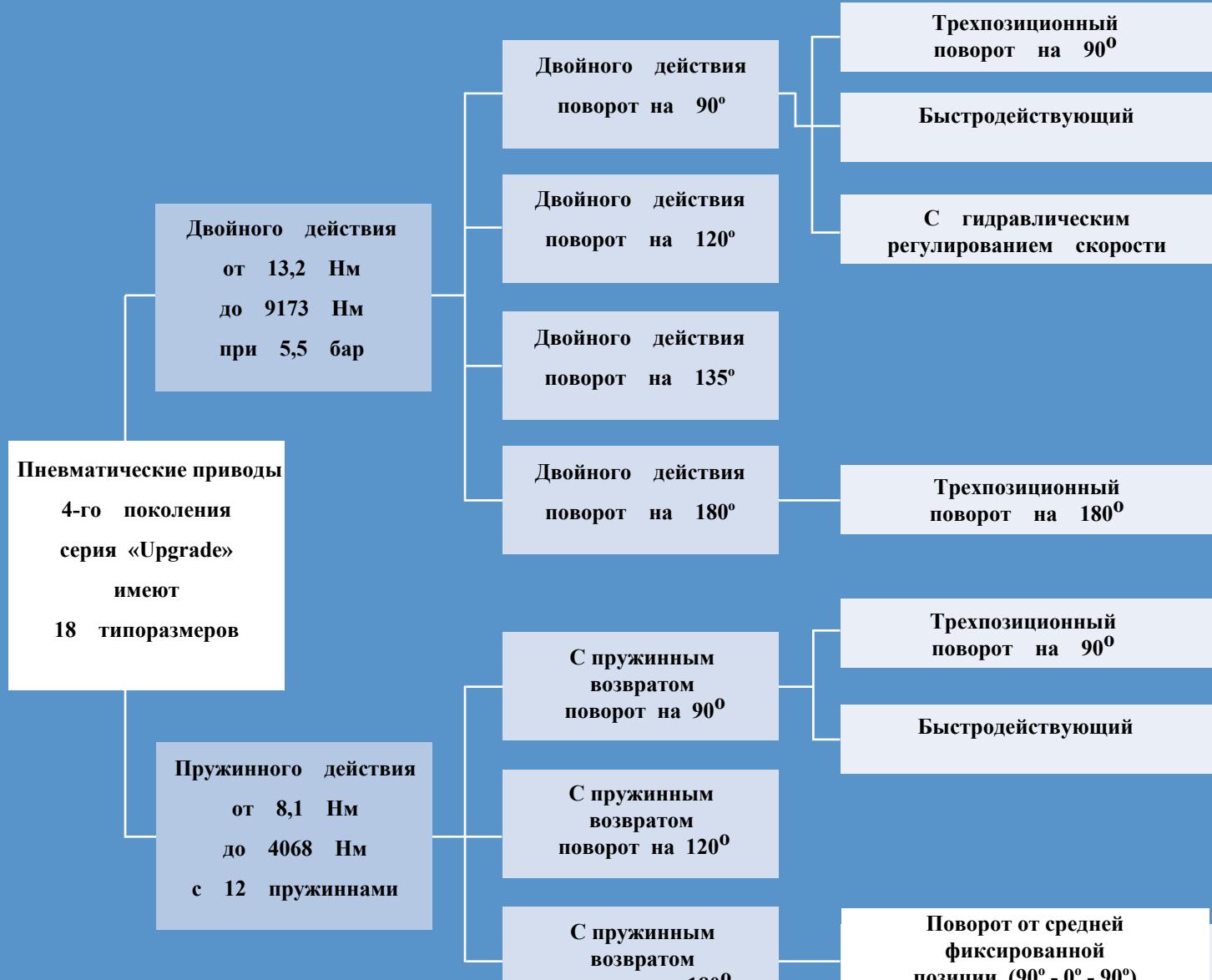
#### 14. Полное соответствие стандартам

Полное соответствие современным стандартам ISO 5211, DIN 3337 и VDI/VDE 3845 гарантирует полную взаимозаменяемость и быструю установку различных аксессуаров.

#### 15. Подлинность товара

Пластиковая вставка с логотипом Air Torque и уникальной запатентованной конструкцией.

# Перечень продукции



## Дополнительные опции



### Возможность блокировки

При необходимости постоянной блокировки конечных упоров, привод может поставляться с запорным устройством с навесным замком для предотвращения несанкционированной регулировки.

### 100% регулировка хода

Когда требуется ход менее  $90^\circ$ , например:  $1^\circ, 5^\circ, 10^\circ, 25^\circ, 50^\circ, 70^\circ$  и стандартная регулировка не подходит, привод может быть снабжен специальными болтами в обоих крышках, чтобы позволить регулировку хода от  $0^\circ$  до  $90^\circ$  в соответствии с требованиями заказчика.

## 1.□ Рабочая□ среда

Сухой или со смазкой воздух, инертные / неагрессивные газы при условии, что они совместимы с внутренними частями приводов

## 2.□ Давление□ питания□

Для приводов двойного действия и с возвратной пружиной максимальное давление питания до 8 бар, минимальное 2,5 бара

## 3.□ Рабочие□ температуры

- стандартное исполнение привода : - 40<sup>0</sup>C ....+80<sup>0</sup>C
- высокотемпературное исполнение привода : - 15<sup>0</sup>C ....+150<sup>0</sup>C
- низкотемпературное исполнение привода : - 55<sup>0</sup>C ....+80<sup>0</sup>C
- специальное низкотемпературное исполнение привода (по заказу): - 60<sup>0</sup>C ....+80<sup>0</sup>C

## 4.□ Смазка□

Привода имеют фабричную смазку для нормальных условий работы. Стандартная смазка предназначена для температуры - 40<sup>0</sup>C ....+80<sup>0</sup>C. Для других температурных исполнений используется специальная смазка.

## 5.□ Установка

Привода предназначены для наружной и внутренней установки.

## 6.□ Наружная□ □ защита□ от□ коррозии

Привода имеют шесть различных степеней защиты от коррозии, несколько цветов окраски. При тяжелых условиях эксплуатации необходимо выбрать требуемое исполнение при заказе.

## 7.□ Подбор□ и□ маркировка□

Для правильного выбора привода, необходимо определить и оценить условия эксплуатации, которые будут обозначены на идентификационной табличке привода.

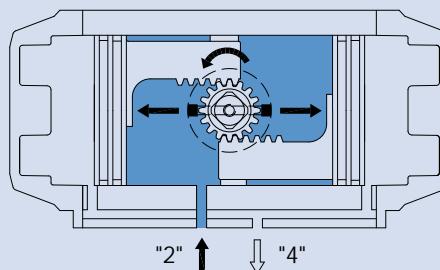
## Функции привода и направления вращения

У стандартных приводов вращение по часовой стрелке осуществляется для закрытия, вращение против часовой стрелки осуществляется подачей давления в порт 2.

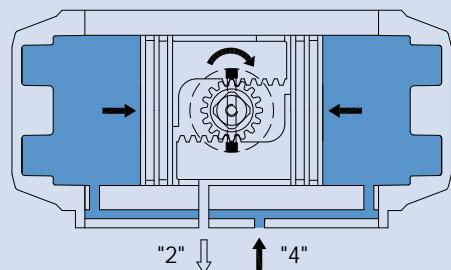
У нестандартных приводов вращение против часовой стрелке осуществляется для закрытия, вращение по часовой стрелки осуществляется подачей давления в порт 2.

## Функционирование привода двойного действия (стандартное исполнение). Вид сверху.

Подаваемый в порт "2" воздух перемещает поршни на внешнюю сторону (вращение против часовой стрелки). Выпускной порт "4".

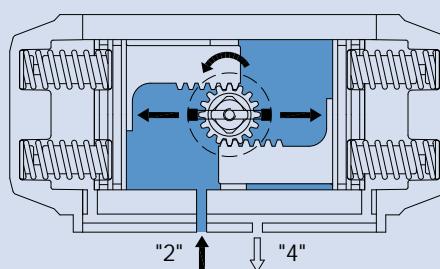


Подаваемый в порт "4" воздух перемещает поршни во внутреннюю сторону (вращение по часовой стрелке). Выпускной порт "2".

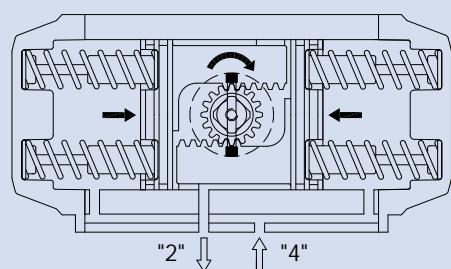


## Функционирование привода с пружинным возвратом (стандартное исполнение). Вид сверху.

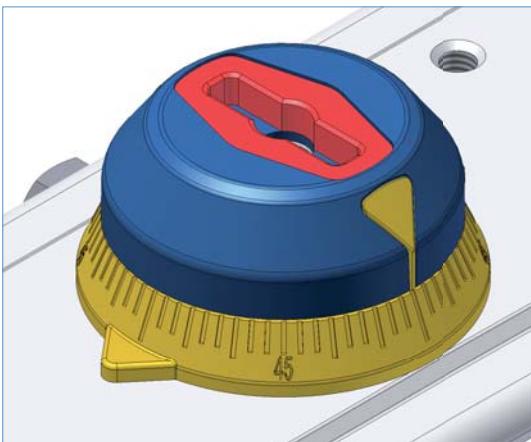
Подаваемый в порт "2" воздух перемещает поршни на внешнюю сторону, сжимая пружины (вращение против часовой стрелки). Выпускной порт "4".



При снятии питания, пружины перемещают поршни внутрь (вращение по часовой стрелке). Выпускной порт "2".



# Позиционный индикатор и верхний адаптор

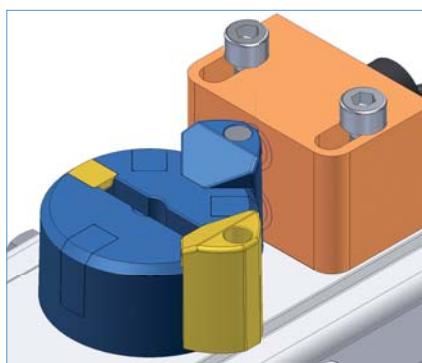
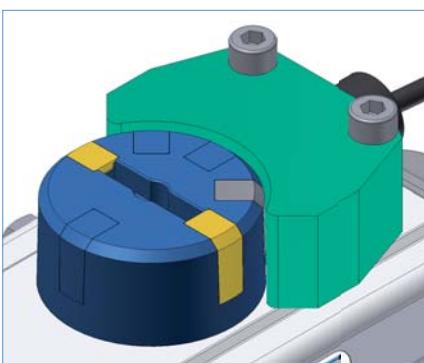


## Доступные опции с AT045U до AT101U

Стандартный индикатор положения **со вставкой из нержавеющей стали**, с возможностью точного регулирования от положения основного вала.

Стопорное кольцо находится под позиционным указателем.

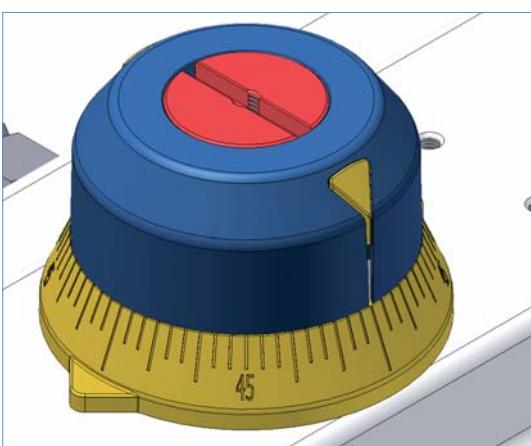
Различные индикаторы для установки индуктивных и механических конечных выключателей.



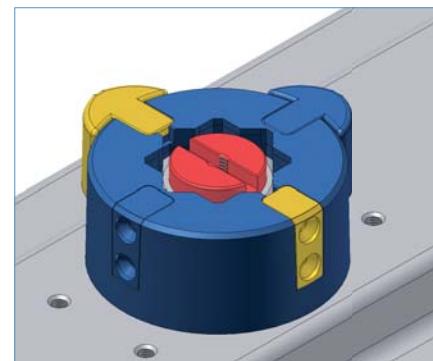
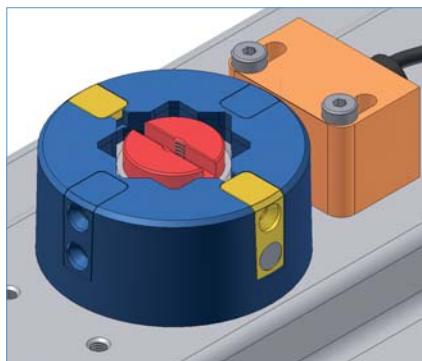
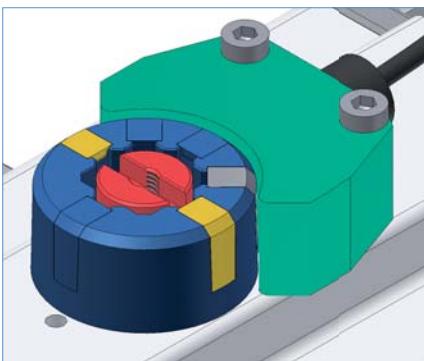
## Доступные опции с AT201U до AT1001U

Стандартный индикатор положения **с алюминиевым верхним адаптором**, с возможностью точного регулирования от положения основного вала.

Стопорное кольцо находится под позиционным указателем.



Различные индикаторы для установки индуктивных и механических конечных выключателей.





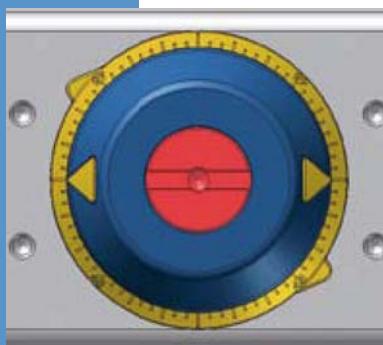
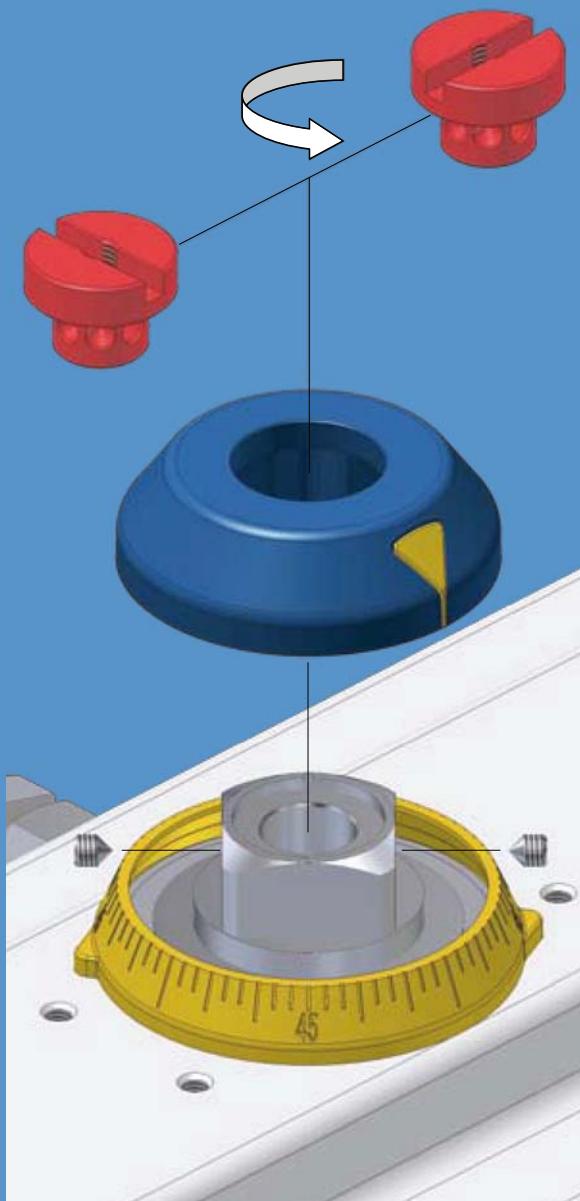
AIR TORQUE®

Универсальность установки в различных положениях привода.

Запатентованная конструкция верхнего адаптера, в сочетании с возможностями индикатора положения, позволяет легко достичь правильную индикацию положения привода, так как они позволяют установку в любом положении через  $45^{\circ}$ .

Поэтому во время настройки нет необходимости вынимать приводной вал для того, чтобы достигнуть правильную индикацию положения.

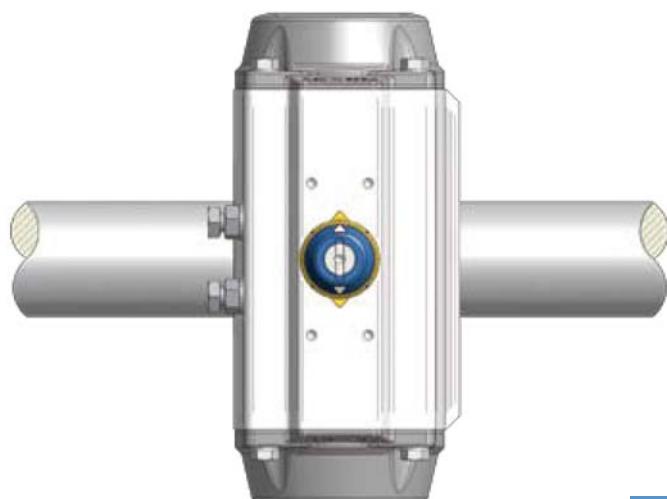
Верхний адаптер подходит для любых соединений приводного вала, таких как одинарный квадрат (диагональный или параллельный), двойной квадрат, вал с лысками, вал со шпонкой.

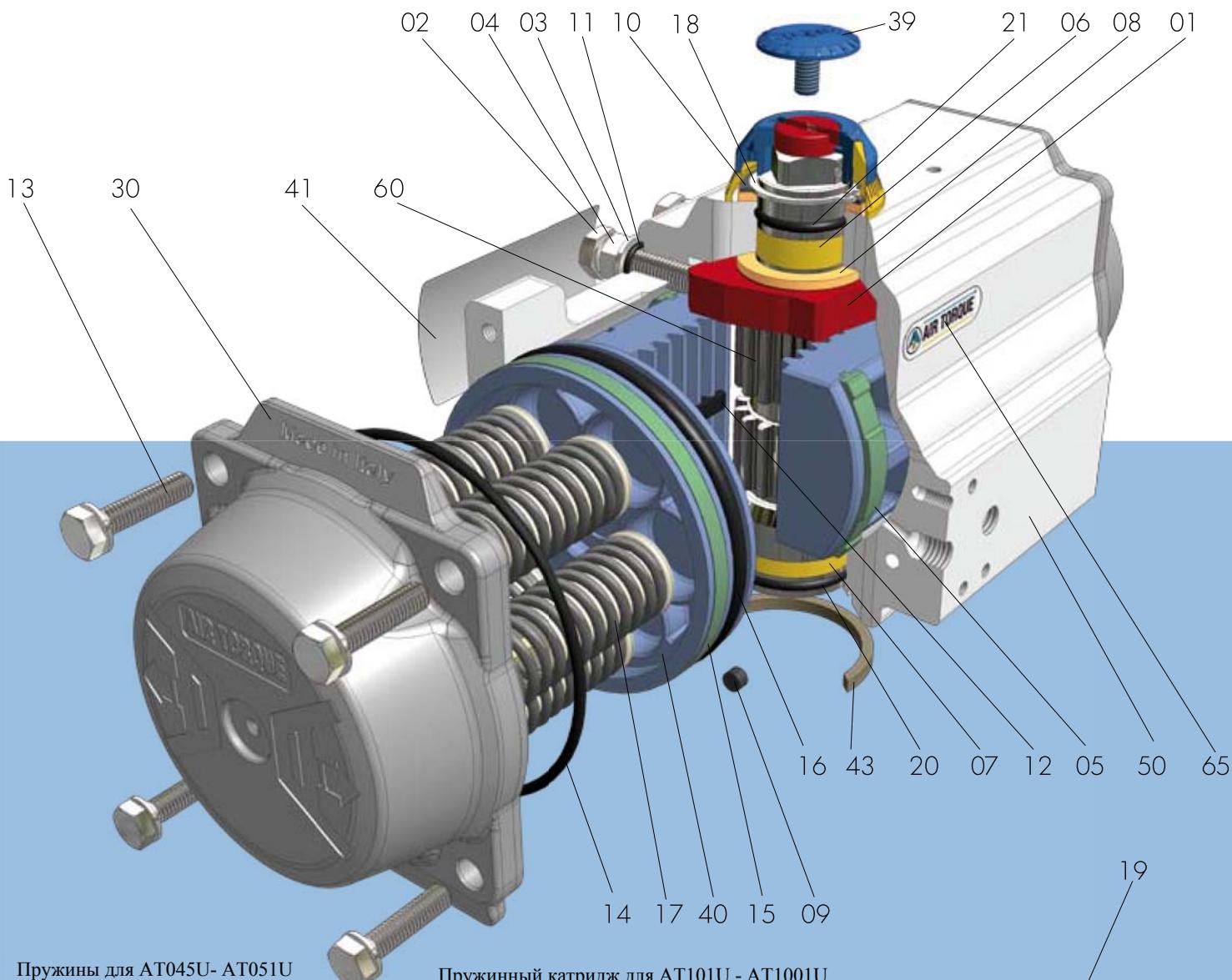


Привод в закрытом положении при монтаже вдоль линии.

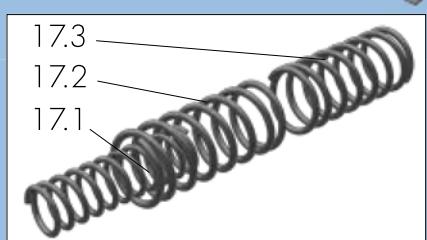


Привод в закрытом положении при монтаже поперечно линии (адаптор и индикатор повернуты на  $90^{\circ}$ )

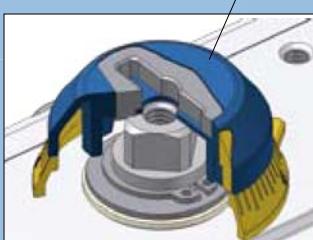




Пружины для AT045U- AT051U



Пружинный катридж для AT101U - AT1001U

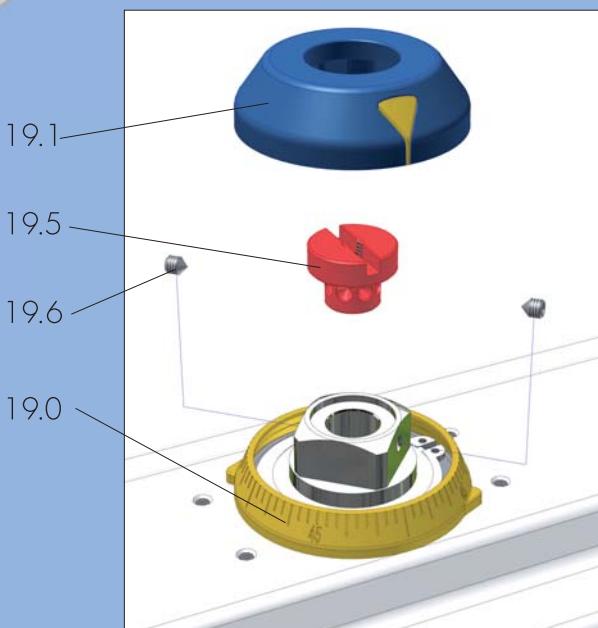
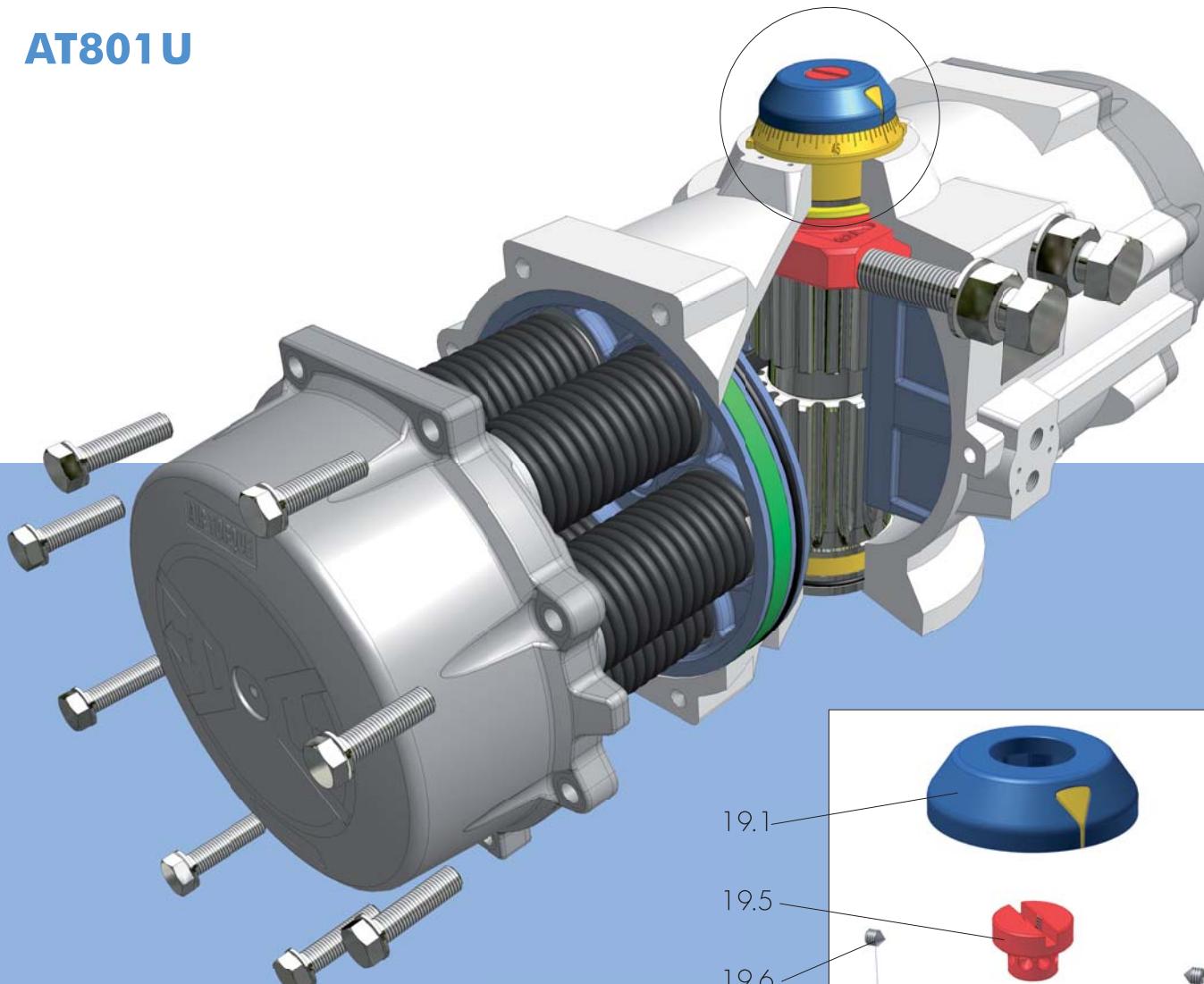


№ п/п	ЗИП	Кол-во / применяемость	Наименование детали	Материал
01		1 кроме AT045U	8-гранный кулачок (Ограничитель хода)	Нерж. сталь (для AT051U ÷ AT301U) Углеродистая сталь/чугун
02		2 кроме AT045U	Винт с головкой	Нерж. сталь
03		2 кроме AT045U	Шайба	Нерж. сталь
04		2 кроме AT045U	Гайка (винта с головкой)	Нерж. сталь
05	○	2 4 для AT1001U	Подшипник (сзади поршня)	Полиамид
06	○	1	Подшипник (внизу шестерни)	Полиамид
07	○	1	Подшипник (сверху шестерни)	Полиамид
08	○	2 1 шт для AT045U	Упорный подшипник (шестерни)	Полиамид
09	○ □	2	Пробка	Резина NBR/силикон
09.1	○ □	2 для AT801U÷ AT1001U	Кольцо пробки	Резина NBR/силикон
10		1	Упорная шайба (шестерни)	Нерж. сталь
11	○ □	2 кроме AT045U	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
12		2 кроме AT045U	Направляющая поршня	Полиамид

○ Детали включенные в общий ЗИП

□ Детали включенные в ЗИП уплотнительных колец

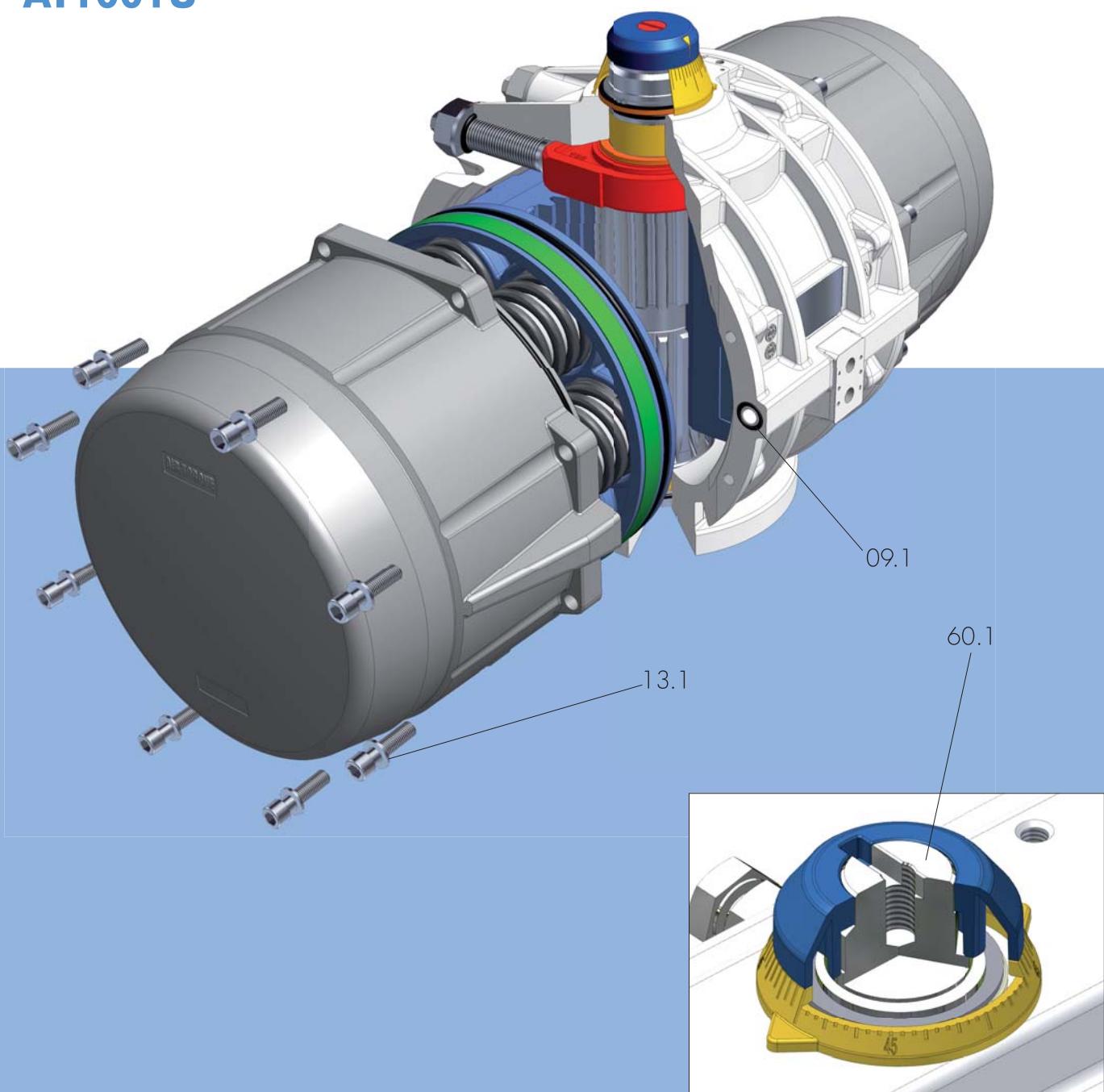
## AT801U



№ п/п	ЗИП	Кол-во / применяемость	Наименование детали	Материал
13		8 для AT045U÷ AT651U	Винт (крышка)	Нерж. сталь
		12 для AT701U÷ AT751U		
		16 для AT801U÷ AT1001U		
13.1		16 для AT1001U	Шайба	Нерж. сталь
14	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/> 2	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
15	<input type="radio"/>	2	Подшипник (верх поршня)	Полиамид
16	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/> 2	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
17		макс. 12 AT101U ÷ AT1001U	Пружина (катридж)	Пружинная сталь
17.1		макс. 2 для AT045U	Пружина	
17.2			Пружина	
17.3		макс. 4 для AT051U	Пружина	
18		1	Стопорное кольцо (вала)	Пружинная сталь
19		1 для AT045U÷ AT101U	Индикатор положения	Полиамид
19.0		1	Кольцо с градуировкой	Полиамид
19.1		1 кроме AT045U÷ AT101U	Позиционный указатель	Полиамид
19.5		1 кроме AT045U÷ AT101U	Верхний адаптор	Сплав алюминия
19.6		2 кроме AT045U÷ AT101U	Стопорный винт	Нерж. сталь

Детали включенные в общий ЗИП

Детали включенные в ЗИП уплотнительных колец

**AT1001U**

№ п/п	ЗИП	Кол-во / применяемость	Наименование детали	Материал
20	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/> 1	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="checkbox"/> 1	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
30		2	Крышка	Алюминиевый сплав
39		1	Винт	Полиамид
40		2	Поршень	Алюминиевый сплав
41		1	Шильдик на корпусе	Серебристый полиэстер
42		2	Лейбл на крышке	Серебристый полиэстер
43		1	Кольцо центровочное ( по заказу)	Алюминиевый сплав
50		1	Корпус	Алюминиевый сплав
60		1	Приводной вал	Алюминиевый сплав, анодированный (для AT045U и AT1001U)
60.1		1	только для защиты "E" и "F"	Углеродистая сталь
65		1	Интегральный приводной вал	Нерж. сталь
			Пластиковая вставка	Полиамид

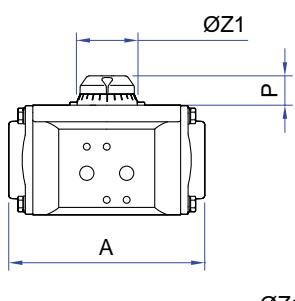
Детали включенные в общий ЗИП

Детали включенные в ЗИП уплотнительных колец

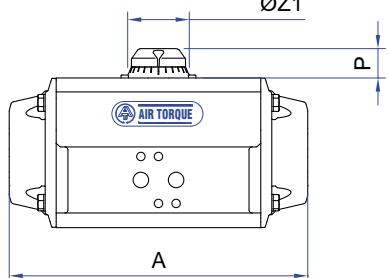


## Вид спереди

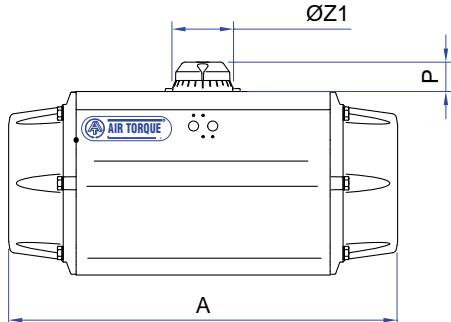
AT045U



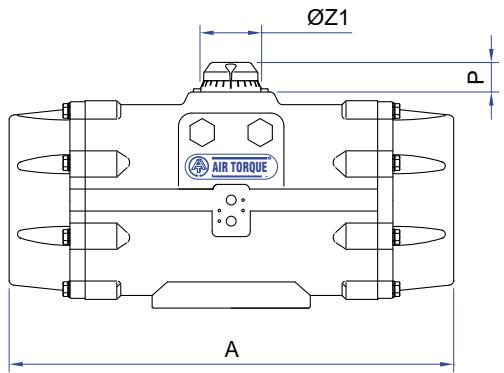
AT051U ÷ AT651U



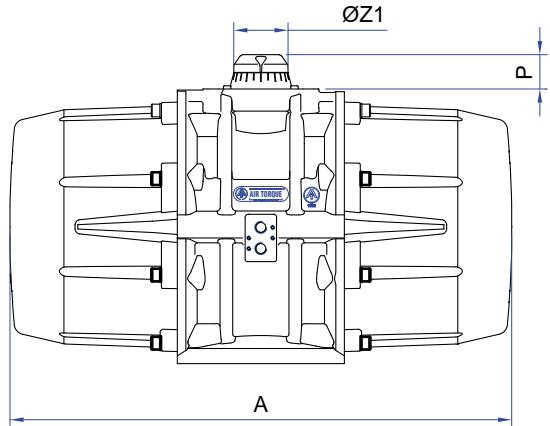
AT701U ÷ AT751U



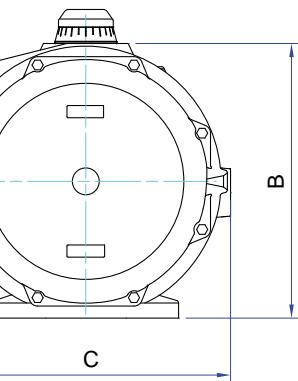
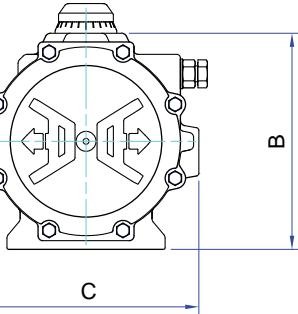
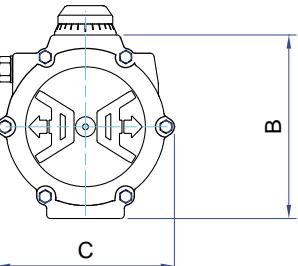
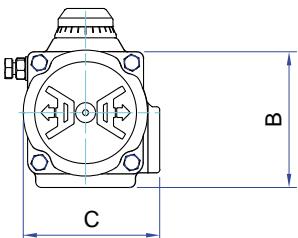
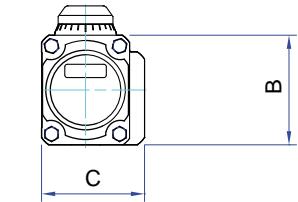
AT801U



AT1001U

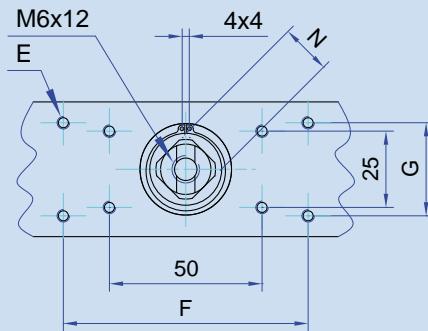


## Вид сбоку

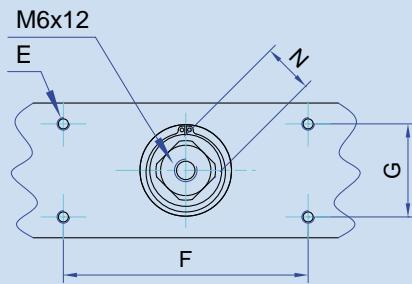


## Вид сверху

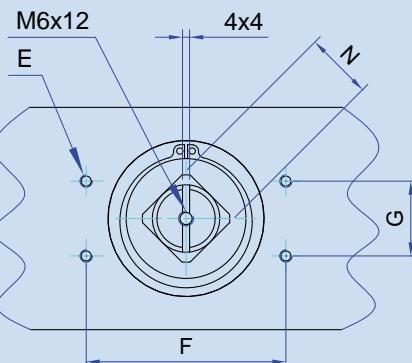
AT045U



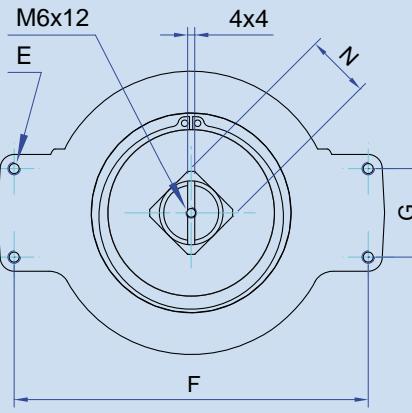
AT051U ÷ AT101U



AT201U ÷ AT751U



AT801U ÷ AT1001U







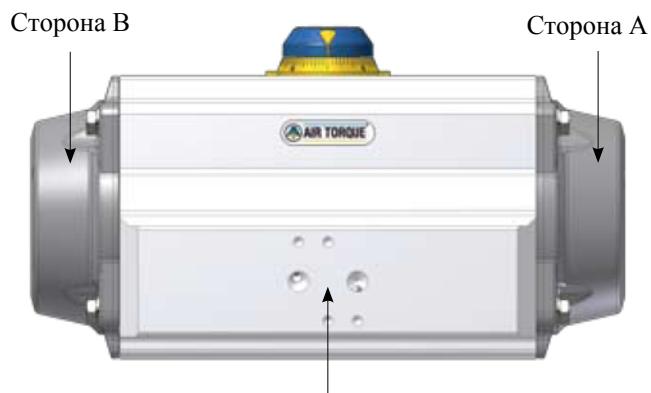
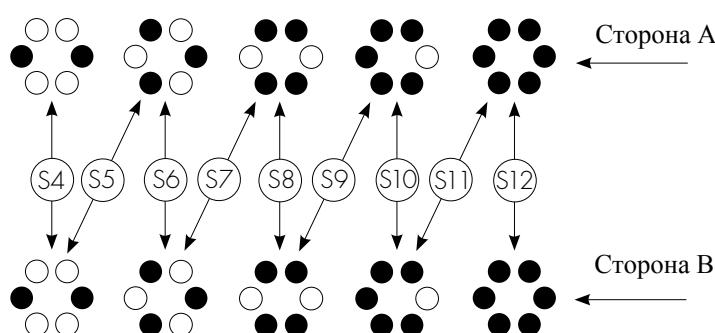
# Варианты набора пружин

## AT045U

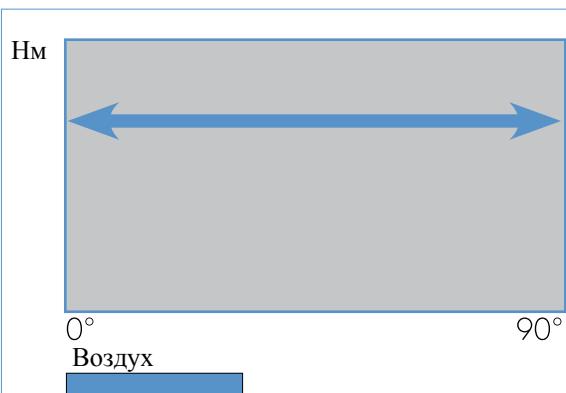
Кол-во пружин	Сторона В	Сторона А
	AT045U тип пружины	AT045U тип пружины
S1-1	1 (зелёная)	1 (зелёная)
S1-2	1 (зелёная)	2 (красная)
S2-2	2 (красная)	2 (красная)
S2-3	2 (красная)	3 (чёрная)
S3-3	3 (чёрная)	3 (чёрная)

## AT051U

Кол-во пружин	Сторона В		Сторона А	
	AT051U внутренняя пружина	AT051U внешняя пружина	AT051U внутренняя пружина	AT051U внешняя пружина
S1	1 (зелёная)	-----	-----	2 (чёрная)
S2	-----	2 (чёрная)	-----	2 (чёрная)
S3	-----	2 (чёрная)	-----	3 (красная)
S4	-----	3 (красная)	-----	3 (красная)
S5	-----	3 (красная)	1 (зелёная)	2 (чёрная)
S6	1 (зелёная)	2 (чёрная)	1 (зелёная)	2 (чёрная)
S7	1 (зелёная)	2 (чёрная)	1 (зелёная)	3 (красная)
S8	1 (зелёная)	3 (красная)	1 (зелёная)	3 (красная)



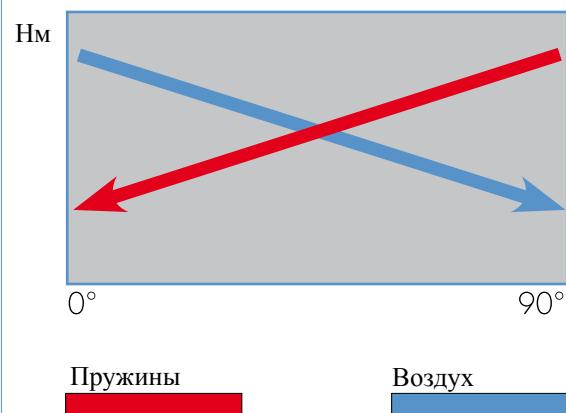
## Графики крутящего момента вала привода



### Крутящий момент привода двойного действия.

Привода двойного действия имеют постоянный крутящий момент, поэтому необходимо знать максимальный момент арматуры, который увеличивается на коэффициент запаса (обычно берётся 25-30%).

Полученное значение выбирают в таблице моментов для минимального значения давления воздуха. По имеющему ближайшему значению определяют модель привода.



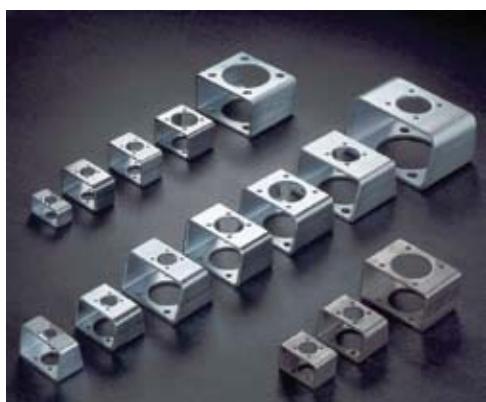
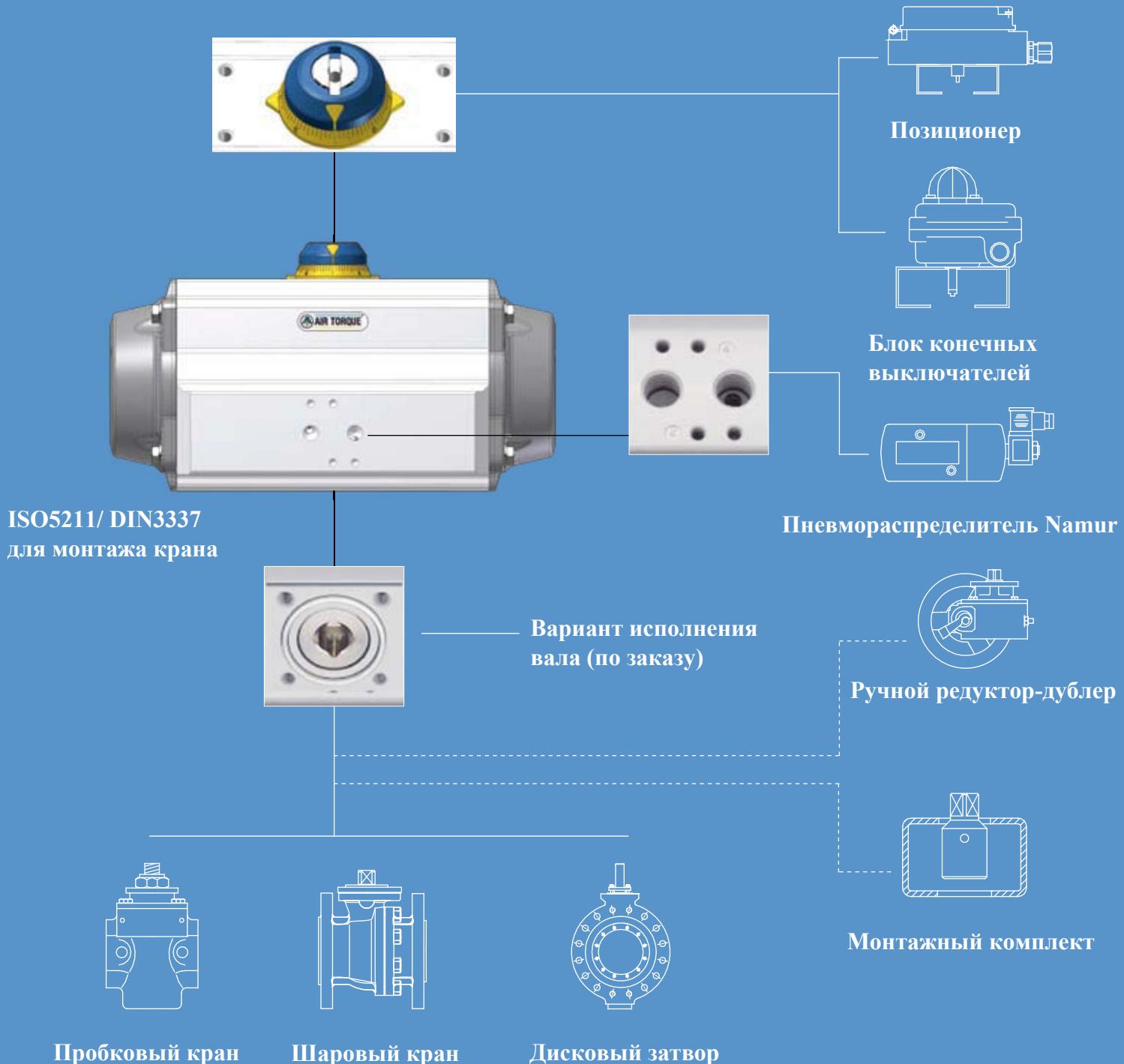
### Крутящий момент привода с пружинным возвратом.

Привода с пружинным возвратом имеют различный крутящий момент: момент от 0° до 90° под давлением воздуха, и момент от 90° до 0° под воздействием пружин. Для правильного выбора, кривые крутящего момента привода в обоих направлениях должны превышать момент арматуры с учётом коэффициента запаса на 25-30%.

В приводах AT четвёртого поколения серии Upgrade, момент зависит от количества пружин и давления воздуха. (например: 4 бара, 4 пружины с каждой стороны)

# Интерфейс соединений привода

VDI/VDE 3845 для вспомогательного присоединения



## Адапторы и скобы

Фирма Air Torque всегда имеет большой запас различных адапторов и скоб. Все аксессуары для автоматизации поставляются под заказ.

# Стандартные варианты защиты

Детали	Покрытие	Вариант покрытия А
Корпус <b>(AT045U до AT751U)</b>	<b>Анодирование ALODUR</b>	
Корпус <b>(AT801U и AT1001U)</b>	<b>Анодирование + эпоксидная грунтовка + полиуретановое покрытие (RAL9007 - серый)</b>	
Крышки <b>(AT045U до AT801U)</b>	<b>Анодирование + покрытие полизстером (RAL9007 - серый - или RAL5015 голубой)</b>	
Крышки <b>(AT1001U)</b>	<b>Анодирование + покрытие полизстером (RAL9007 - серый)</b>	
Вал - углеродистая сталь <b>(AT051U до AT801U)</b>	<b>ENP - никелевое покрытие</b>	
Вал- аллюминиевый сплав <b>(AT045U и AT1001U)</b>	<b>Анодирование ALODUR</b>	

Детали	Покрытие	Вариант покрытия D
Корпус	<b>Анодирование ALODUR + покрытие PTFE (светло - серый)</b>	
Крышки	<b>Анодирование + покрытие PTFE (светло - серый)</b>	
Вал - углеродистая сталь <b>(AT051U до AT801U)</b>	<b>ENP - никелевое покрытие</b>	
Вал- аллюминиевый сплав <b>(AT045U и AT1001U)</b>	<b>Анодирование ALODUR</b>	

Детали	Покрытие	Вариант покрытия F
Корпус	<b>Анодирование ALODUR + эпоксидное покрытие (RAL7046 - серый)</b>	
Крышки	<b>Анодирование ALODUR + эпоксидное покрытие (RAL7046 - серый)</b>	
Вал - нержавеющая сталь	<b>ENP - никелевое покрытие</b>	
Крепеж - нержавеющая сталь		

# Стандартные варианты защиты



AIR TORQUE®

## Детали

## Покрытие

Корпус	Анодирование ALODUR + покрытие PTFE (светло - серый)
Крышки	Анодирование + покрытие полиэстером (RAL9007 - серый - или RAL5015 голубой)
Крышки (AT1001U)	Анодирование + покрытие полиэстером (RAL9007 - серый)
Вал - углеродистая сталь (AT051U до AT801U)	ENP - никелевое покрытие
Вал- аллюминиевый сплав (AT045U и AT1001U)	Анодирование ALODUR

## Вариант покрытия В



## Детали

## Покрытие

Корпус	Анодирование ALODUR + покрытие PTFE (светло - серый)
Крышки	Анодирование ALODUR + покрытие PTFE (светло - серый)
Вал - нержавеющая сталь	ENP - никелевое покрытие

## Вариант покрытия Е



## Детали

## Покрытие

Корпус (AT045U до AT751U)	Анодирование ALODUR
Корпус (AT801U и AT1001U)	Анодирование
Крышки	Анодирование
Вал - углеродистая сталь (AT051U до AT801U)	ENP - никелевое покрытие
Вал- аллюминиевый сплав (AT045U и AT1001U)	Анодирование ALODUR

## Вариант покрытия Р



# Доступные опции и обозначение при заказе

0	<b>Пробел:</b> стандартная регулировка конечных упоров. <b>K:</b> блокировка упоров конечных положений.	7	<b>XXD:</b> размер одинарного диагонального квадрата <b>XXL:</b> размер одинарного параллельного квадрата <b>XXDS:</b> размер двойного квадрата <b>S x d:</b> размер вала с лысками ( указать ориентацию лысков) <b>W x d:</b> размер двойной шпонки
00	<b>Пробел:</b> стандартный привод <b>R50:</b> 50% регулировкой хода (от 45°до 90°) <b>R100:</b> 100% регулировкой хода (от 0°до 90°) <b>FA:</b> привод быстрого действия <b>FM:</b> поворот на 180° с промежуточной позицией <b>3P:</b> трех-позиционный привод <b>3PD:</b> трех-позиционный (для одностороннего и двойного действия) <b>HC:</b> гидросопровождение <b>TS:</b> верхнее соединение	8	<b>Пробел:</b> привод со стандартными уплотнениями для температуры: от - 40°C до +80°C  <b>HT:</b> привод для высоких температур: от -15°C до +150°C  <b>LT:</b> привод для низких температур: от -55°C до +80°C
1	Модель привода по углу поворота <b>AT045U</b> до <b>AT1001U:</b> 90° (стандарт) <b>AT052U</b> до <b>AT752U:</b> 120° <b>AT053U</b> до <b>AT753U:</b> 135° <b>AT058U</b> до <b>AT758U:</b> 180°	9	<b>ST:</b> стандартное исполнение ST, пружины закрывают по часовой стрелке (Н3), привод расположен вдоль линии монтажа.  <b>STR:</b> пружины закрывают по часовой стрелке (Н3), привод расположен поперек линии монтажа.  <b>LF:</b> пружины открывают против часовой стрелке (НО), привод расположен поперек линии монтажа.  <b>LFR:</b> пружины открывают против часовой стрелке (НО), привод расположен вдоль линии монтажа.
2	<b>S:</b> с пружинным возвратом <b>D:</b> двойного действия		
3	Количество пружин		
4	<b>A, B, D, E, F, P:</b> вариант защиты		
5	Размер фланца по ISO		
6	<b>N:</b> без центрирующего кольца <b>Y:</b> с центрирующим кольцом	10	Дополнительные опции

## Пример обозначения модели привода

0	00	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	-	AT201U	S	12	B	F05+F07	Y	14D	HT	-	-

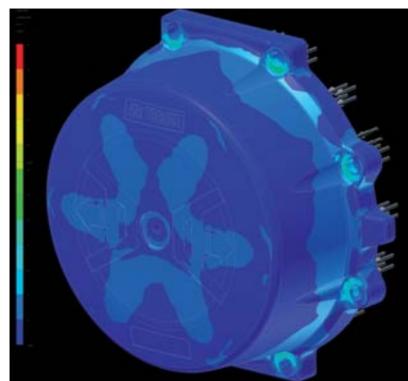
AT201, серия Upgrade, с пружинным возвратом, 12 пружин, вариант защиты B, ISO фланец F05+F07, с центрирующим кольцом, диагональный квадрат 14 мм, для высоких температур.

0	00	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K	-	AT351U	D	-	A	F07+F10	N	17DS	-	LFR	-

AT351, серия Upgrade, блокировка упоров конечных положений, двойного действия, вариант защиты A , ISO фланец F07+F10, без центрирующего кольца, двойной квадрат 17 мм, для стандартных температур, пружины открывают против часовой стрелке (НО), привод расположен вдоль линии монтажа.

- Вся продукция “Air Torque” разработана и произведена в Италии.
- Каждый привод проверен и испытан.
- Каждый привод соответствует Сертификатам соответствия.
- Каждый привод имеет серийный номер для полной идентификации.
- Каждый привод упакован в картонную коробку, имеет специальный лейбл и инструкцию по эксплуатации на русском языке.

## Испытания приводов и деталей



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [avtomatika.pro-solution.ru](http://avtomatika.pro-solution.ru) | эл. почта: [avk@pro-solution.ru](mailto:avk@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70